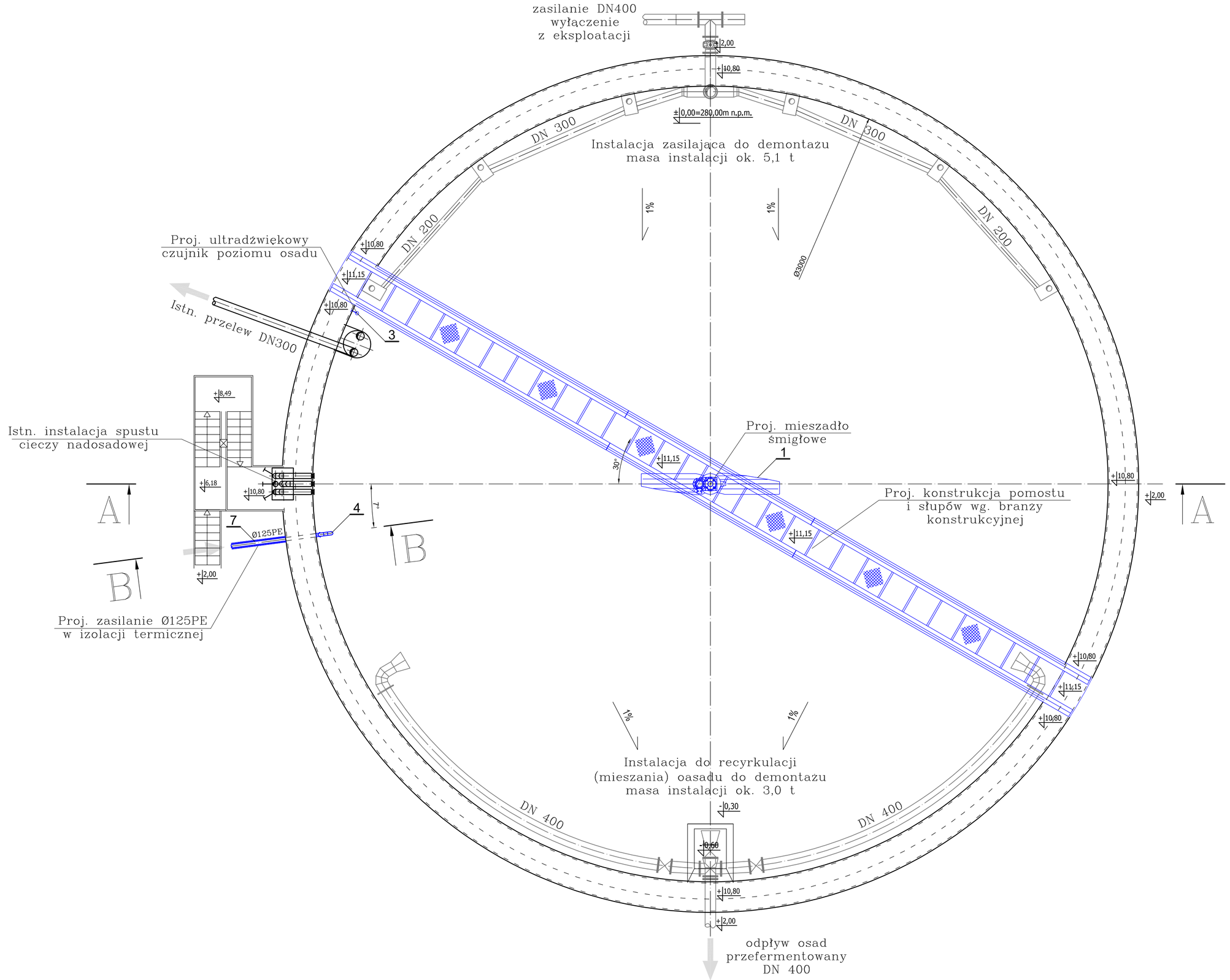
MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KŁODZKU

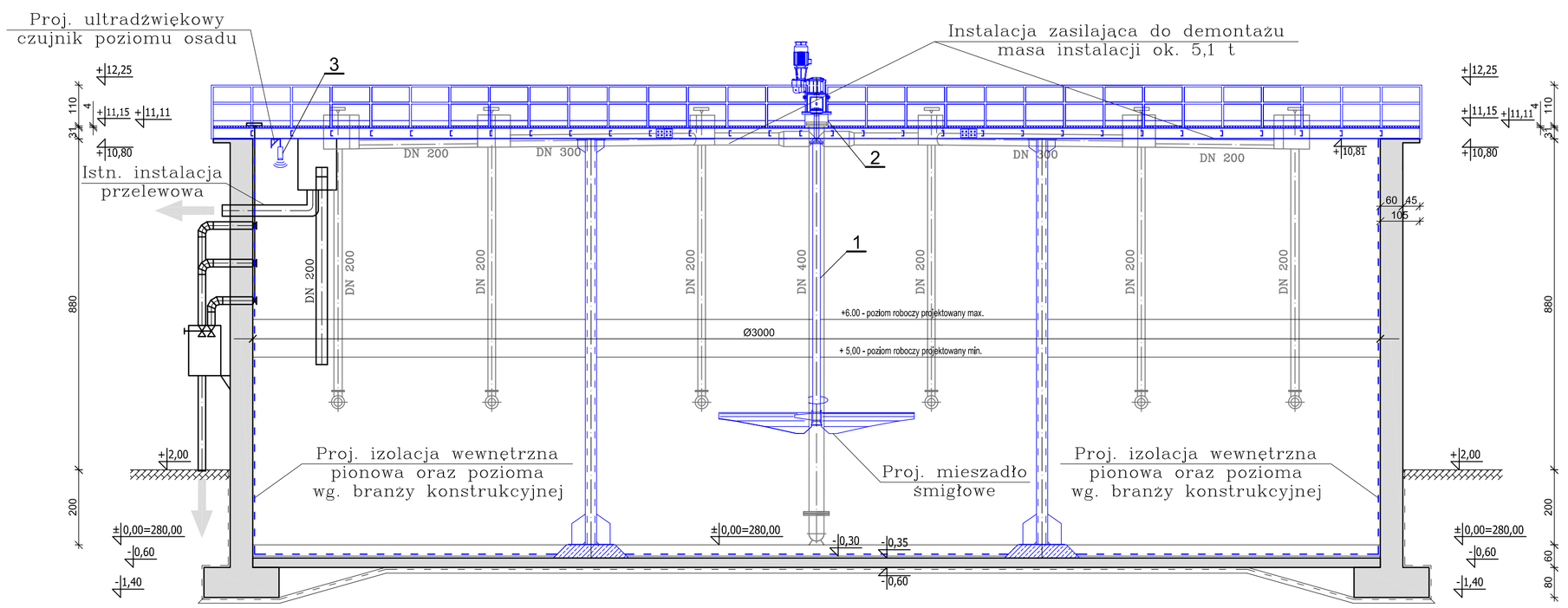
Rys. 21 Otwarta komora fermentacyjna

Skala 1:100

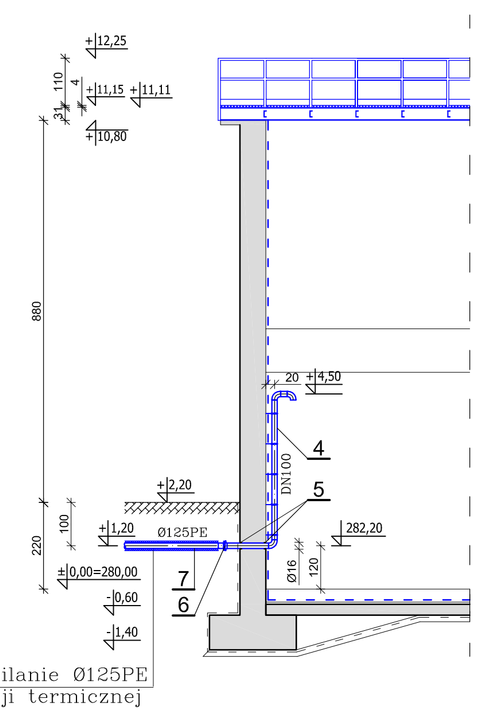


7.	Rurociąg tłoczny osadu: - średnica: Ø125 (125,0×7,4mm) - wykonanie: PE100, SDR17, PN10		wg rys nr 16/BT
6.	Przejście PE/stal nierdzewna: - kołnierz szyjkowy DN100, stal 1,4301, PN10 - tuleja kołnierzowa Ø125, PE100, SDR17, PN10 - uszczelnienie: uszczelka NBR - kołnierz płaski DN100, PP/stal, PN10	1	
5.	Przejście szczelne: - wykonanie: odporne na korozję (typ A2) - wielkość otworu w ścianie zbiornika: 160mm - długość ogniwa: 35mm - grubość ogniwa: 16mm - szerokość elastomeru: 44mm - ilość ogniw: 13	2	
4.	Rurociąg zasilający: - wykonanie: stal 1.4301 - średnica: DN100 (114,3×3,6mm) - kształtki: 3×kolano 90° - montaż: do ściany zbiornika za pomocą obejm do rur	5,0mb	
3.	Czujnik poziomu osadu: - metoda pomiaru: ultradźwiękowa - zakres pomiaru: 0,4m - 15m - dokładność: 0,03m - masa: około 3,6 kg - moc: 2,8 W - napięcie zasilania: 24 VDC	1	
2.	Króciec montażowy mieszadła: - długość króćca: 40cm - zakończenie: kołnierz płaski DN600, PN10 - wykonanie: stal 1.4301	1	wg branży konstrukcyjnej
1.	Mieszadło wolnobrotowe śmigłowe - wykonanie: stal nierdzewna - średnica śmigła: 5200mm - moc: 15 kW - napięcie zasilania: 400 V-3 fazy / 50 Hz - prąd nominalny: 28 A przy 400 V - klasa zabezpieczenia: IP 55 - masa: 1900 kg - całkowita długość wału: 8300mm	1	
Zestawienie elementów projektowanych			
2.	Instalacja do recyrkulacji (mieszania) osadu, stal DN400	1	Masa ok. 3,0 t
1.	Instalacja zasilająca, stal. DN200, DN300, DN400	1	Masa ok. 5,1 t
Zestawienie elementów demontowanych			
L.p.	Nazwa elementu	Ilość, szt./kpl	Uwagi

PRZEKRÓJ A–A



PRZEKRÓJ B–B



Uwaga:
1. Szczegóły konstrukcyjne barierki ochronnej wg branży konstrukcyjnej
2. Projektowane elementy stalowe należy wykonać ze stali kwasoodpornej 1.4301
3. Montaż urządzeń wykonać zgodnie z dtr lub instrukcją ich producenta.
4. Montaż ultradźwiękowego czujnika poziomu ścieków wykonać zgodnie instrukcją producenta

Uwaga:
– kolorem szarym zaznaczono elementy do rozbiórki lub demontażu,
– kolorem niebieskim zaznaczono elementy projetowane lub przewidziane do wymiany
– kolorem czarnym zaznaczono elementy istniejące

ESKO-CONSULTING Sp. z o.o.
ul. Słęźna 112/38, 53-111 Wrocław
BIURO: ul. Sikorskiego 19, 65-454 Zielona Góra
tel. (68) 451-85-86, fax (68) 451-85-85
e-mail: sekretariat@esko.org.pl

Branża	TECHNOLOGICZNA		
Zadanie inwestycyjne	MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KŁODZKU		Skala: 1:100
Studium	PROJEKT WYKONAWCZY		Nr rys.: 21/BT
Tytuł rysunku	OTWARTA KOMORA FERMENTACYJNA		Data i podpis:
Projektował:	mgr inż. Bożena Markowska	Nr upr.: 16/2000/GW	11.2015 r.
Projektował:	dr inż. Barbara Jachimko	Nr upr.: LBS/0090/POOK/12	11.2015 r.
Opracował:	mgr inż. Paula Mateńska		11.2015 r.
Sprawdził:	mgr inż. Bożena Baczmańska	Nr upr.: 21/2001/GW	11.2015 r.